



## CASE HISTORY

Azienda: Argo Tractors Spa



Via Matteotti, 7  
42042 Fabbrico (RE)  
Tel. 0522 656111  
Fax. 0522 656476

**Settore Produzione Meccanica**

### SOLUZIONI

- Installato StockSystem e, dal 2011, StockSystemEvolution
- 57 Terminali Honeywell 9551 e 9951

### NUMERI

- Fatturato 2010: 413 mln di euro
- Dipendenti: 1.600
- Stabilimenti produttivi: 49 filiali commerciali: 4 in Europa, 4 in America e 1 in Africa
- Centri di distribuzione ricambi: 2 in Italia e in Francia
- Importatori: 130 / Dealers: 2.500
- Importatori esteri: 130
- Concessionarie: 2.500
- Trattori prodotti e commercializzati: oltre 24.000

## StockSystem è il motore della logistica di Argo Tractors

Argo Tractors Spa ha scelto le applicazioni software di Replica Sistemi per l'organizzazione logistica dei propri depositi per la produzione e ricambi.

*«Scegliere Replica Sistemi è stata una scommessa, perché nel 1998 era agli albori nell'ambito della logistica di magazzino. Ha però dimostrato di crederci assumendo persone qualificate e molto professionali. Oggi nei vari stabilimenti ci sono un centinaio di terminali e moltissimi pc collegati a StockSystemEvolution poiché tutta la tracciabilità e la movimentazione dei materiali sono interamente gestite dal software.»*

**Roberto Bolognesi** – Responsabile IT Argo Tractors Spa

### AZIENDA

Argo Tractors Spa con sede a Fabbrico (Reggio Emilia) produce trattori con i marchi **Landini**, **McCormick** e **Valpadana** fa parte del **Gruppo industriale Argo**. In poco più di 10 anni **Argo Tractors Spa** ha triplicato i volumi di produzione con una notevole crescita in termini di risultati concreti che hanno portato i marchi **Landini**, **McCormick** e **Valpadana** a collocarsi in una posizione di rilievo sul mercato domestico nel settore dei trattori e a rappresentare un player di primaria importanza a livello internazionale, confermando il valore di una strategia di successo nell'ambito di una logica di gruppo.

### Numeri e Strutture

- Fatturato 2010: 413 mln di euro
- Dipendenti: 1.600
- Stabilimenti produttivi: 49 filiali commerciali: 4 in Europa, 4 in America e 1 in Africa
- Centri di distribuzione ricambi: 2 in Italia e in Francia
- Importatori: 130 / Dealers: 2.500
- Importatori esteri: 130
- Concessionarie: 2.500
- Trattori prodotti e commercializzati: oltre 24.000

### Stabilimenti Argo Tractors Spa

**Fabbrico**  
*Produzione trattori campo aperto di potenza medio-alta*

Stabilimento produttivo:  
- 2 linee di produzione  
- Capacità produttiva 60 unità al giorno  
- Superficie totale 105.000 m<sup>2</sup>  
- Superficie coperta 50.000 m<sup>2</sup>

**San Martino in Rio**  
*Produzione trattori campo aperto potenza medio-bassa, cingolati e isodiametrici*

Stabilimento produttivo:  
- 2 linee di produzione  
- Capacità produttiva: 40 unità al giorno  
- Superficie totale: 33.000 m<sup>2</sup>  
- Superficie coperta: 25.000 m<sup>2</sup>  
Servizio ricambi:  
- Superficie totale: 19.100 m<sup>2</sup>  
- Superficie coperta: 10.000 m<sup>2</sup>

## RISULTATI OTTENUTI

- Riduzione dei tempi di fornitura delle linee di montaggio di 3 giorni uomo dalla chiamata del materiale alla messa in linea del materiale stesso
- Diminuzione del personale che movimentava il materiale interno
- Identificazione più rapida di errori di giacenza o di distinta base
- Anticipo dei tempi di sollecito sui fornitori
- Diminuzione delle scorte di magazzino
- Identificazione certa delle aree di linea dove portare il materiale
- Diminuzione di mancanti in linea
- Efficienza nell'utilizzo dei mezzi e degli operatori
- Efficienza nell'utilizzo degli spazi di magazzino
- Aumento della qualità del servizio al cliente.

### Luzzara *Produzione trattori Vigneto e Frutteto*

Stabilimento produttivo:  
- 1 linea di produzione  
- Capacità produttiva: 20 unità al giorno  
- Superficie totale: 15.000 m<sup>2</sup>  
- Superficie coperta: 8.000 m<sup>2</sup>

### Emmeggi: Fabbrico *Produzione cabine e piattaforme*

Superficie totale: 33.000 m<sup>2</sup>  
Superficie coperta: 10.000 m<sup>2</sup>

## ESIGENZE

Nel 1998 il management di Argo Tractors Spa ha deciso di migliorare alcuni aspetti del processo logistico per migliorare l'organizzazione e la gestione di tutti i flussi logistici dei magazzini legati ai tre stabilimenti produttivi.

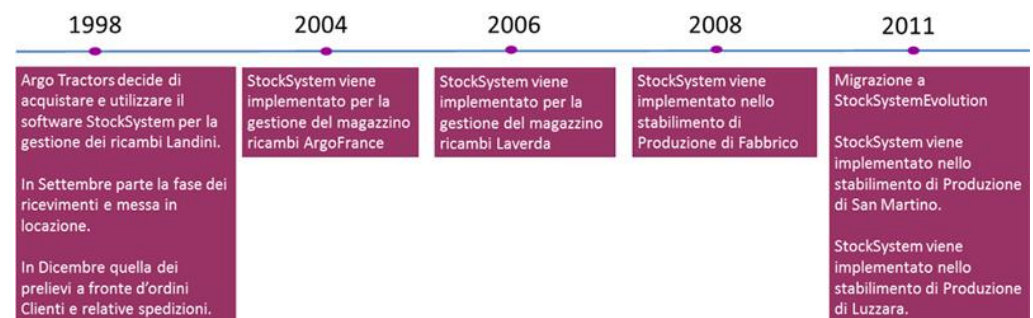
Gli obiettivi del progetto di ristrutturazione erano:

- Informatizzare un flusso cartaceo e manuale
- Riduzione del tempo di fornitura dei materiali in linea
- Riduzione degli errori di utilizzo dei materiali in linea
- Aumento del livello di servizio al Cliente
- Unificazione dei sistemi logistici nei 3 Plant produttivi

## SOLUZIONI REPLICA SISTEMI

Dopo un'attenta valutazione Argo Tractors ha deciso di implementare la soluzione **StockSystem di Replica Sistemi** nella versione standard, coi terminali RF per ottimizzare le operazioni di entrata merci, stoccaggio, picking e controllo.

L'esecuzione delle operazioni in magazzino è quindi affidata al sistema RF che permette di trasmettere in tempo reale i dati al sistema di gestione del magazzino. Gli operatori addetti alla logistica lavorano con efficienza utilizzando terminali RF (Radiofrequenza) interfacciati con ripetitori remoti Access Point.



## PROGETTO

Il Progetto si è esplicito in tre elementi importanti:

### 1. *Studio delle esigenze e dei processi in essere*

- Fase preliminare di studio dei processi in uso presso la nostra Azienda per la gestione dei flussi delle merci.
- Definizione dei punti critici da poter migliorare tramite l'informatizzazione del processo.
- Definizione dei passi indispensabili all'interno del processo che sarebbero stati da mantenere anche nel flusso informatico.
- Stesura dell'offerta tecnica.

### 2. *Analisi*

Inizialmente, in collaborazione con il Project manager di Replica Sistemi sono state fatte tutte le analisi relative ai processi e ai flussi gestiti.

L'analisi è stata finalizzata alla:

- Definizione di una distribuzione funzionale delle superfici per le aree principali: Ricevimento, scarico, gestione e controllo dell'input...
- Posizionamento, stoccaggio, transito...
- Allestimento delle unità in uscita, carico, gestione e controllo dell'output.

Le soluzioni di Layout per ciascuna area sono determinate dalle strutture impiegate (scaffali, cataste...) dai mezzi di movimentazione, dalle funzioni espletate (uffici gestione ordini, spedizioni, controlli in accettazione, .....).

Replica Sistemi è una **società specializzata** nella progettazione e nell'implementazione di applicazioni software per la gestione della logistica di magazzino e la programmazione dei trasporti seguendo il modello delle medie aziende italiane di successo: alta qualità, grande specializzazione, passione, creatività. Le soluzioni sono integrate tra loro e interfacciate con le più evolute tecnologie Voice, RFID e Geolocalizzazione Satellitare. È un'azienda finanziariamente solida con un portafoglio clienti in continua espansione, scelta da **oltre 1.000 aziende in Italia e all'estero** per la professionalità e l'assistenza garantita nello spazio e nel tempo. Replica Sistemi condivide con i propri Clienti e Partners: Esperienza, Know How, Affidabilità. **L'elevata specializzazione nel settore logistica e trasporto** e le specifiche competenze tecnologiche acquisite in più di trent'anni di attività qualificano le soluzioni di Replica Sistemi tra le principali applicazioni software presenti sul mercato internazionale, capaci di produrre valore e garantire un concreto ritorno degli investimenti. Il costante dialogo con tutti gli stakeholders permette di capire ed anticipare le richieste del mercato e di migliorare i prodotti in modo continuativo.

**MANTOVA**  
Sede legale e amministrativa  
Via Dei Toscani, 68  
46010 Curtatone (MN)  
T +39 0376 346411  
F +39 0376 346418

**BOLZANO**  
Replica Development  
Prato dell'Ospizio 12  
39043 Chiusa (BZ)

**AGRATE BRIANZA**  
Replica Solutions  
Via Colleoni 11  
20864 Agrate Brianza (MB)

**ISTANBUL**  
Partner Obase  
Saray Mah. Site Yolu sok. No:18 K:2  
Ümraniye, İSTANBUL  
Erdoğan Lak, Country Manager  
M +90 5302037509

www.replica.it

- Definizione di superfici e volumi
- Definizione del Layout
- Individuazione delle strutture di posizionamento
- Individuazione dei mezzi di movimentazione
- Definizione delle funzioni di ricevimento, posizionamento, prelievo. Stoccaggio/transito. Cross docking
- Gestione delle scorte (Analisi ABC), inventari

### 3. Integrazione

Durante le varie installazioni si è provveduto ad integrare StockSystem con:

- Magazzini automatici a carosello per materiali di alta movimentazione con volumi e pesi limitati
- Linee d' imballaggio automatiche e pese a terra per materiali voluminosi
- Generazione automatica di etichette e lettere di vettura personalizzate in base al Vettore utilizzato.
- Generazione di report personalizzati necessari per la tracciabilità e movimentazione dei materiali in Azienda.
- Integrazione sia in input che in output con il gestionale aziendale.

Nel contesto produttivo StockSystem gestisce e controlla:

- Ricevimenti Fornitori
- Smistamento nelle aree di scarico
- Smistamento nell'area Collaudo
- Carico nelle locazioni di magazzino
- Chiamate dalle linee di montaggio
- Prelievo dalle locazioni di magazzino
- Alimentazione linea di montaggio
- Segnalazione mancanti in magazzino

L'utilizzo di StockSystem ha portato ad una **riorganizzazione e ottimizzazione degli spazi**, una **riorganizzazione e riassegnazione delle attività**, consentendo una maggiore specializzazione degli operatori in ognuna delle aree operative, oltre alla definizione precisa dei singoli compiti con la possibilità di verifiche e redistribuzione delle mansioni se i carichi non risultano distribuiti in modo omogeneo.

#### AREA ENTRATA MERCE

- Ricevimenti registrati in tempo reale
- Etichettatura completa della merce ricevuta
- Tracciabilità della merce ricevuta
- Verifica quantità materiali
- Collaudo automatico dei materiali quando previsto

#### PRELIEVI

- Generazione automatica delle liste di prelievo
- Suddivisione delle liste per area e operatore
- Prelievo ottimizzato per percorso e urgenza del materiale
- Invio automatico delle missioni agli operatori
- Divisione dei carichi di lavoro

#### STOCCAGGIO

- Definizione di aree fisse per tipologia di materiale
- Definizione ubicazioni variabili o fisse
- Stoccaggio automatico guidato del sistema
- Definizione automatica del mezzo idoneo al tipo di stoccaggio

#### CONTROLLI

- Smistamento con creazione cartoni e packing list
- Preparazione merce per vettori

### VANTAGGI

- Riduzione dei tempi di fornitura delle linee di montaggio di 3 giorni uomo dalla chiamata del materiale alla messa in linea del materiale stesso
- Diminuzione del personale che movimentava il materiale interno
- Identificazione più rapida di errori di giacenza o di distinta base
- Anticipo dei tempi di sollecito sui fornitori
- Diminuzione delle scorte di magazzino
- Identificazione certa delle aree di linea dove portare il materiale
- Diminuzione di mancanti in linea
- Efficienza nell'utilizzo dei mezzi e degli operatori
- Efficienza nell'utilizzo degli spazi di magazzino
- Aumento della qualità del servizio al cliente.