

The background of the slide features a repeating pattern of blue and gold mechanical components, likely brass fittings or valves, arranged in a grid-like fashion. The components are shown from a top-down perspective, highlighting their cylindrical shapes and threaded sections. The colors are a light blue and a metallic gold, creating a professional and industrial aesthetic.

# **Case History Nupigeco**

**Marco Genoni**  
*C.E.O. Nupigeco Spa*

# Profilo



Nel 2008 NUPI S.p.A. e GECO System S.p.A., entrambe fondate più di 30 anni fa, si sono unite per formare NUPIGECO S.p.A.

NUPIGECO S.p.A sviluppa e produce **sistemi di tubazione per il settore idrosanitario, industriale, gas, irrigazione e riscaldamento e tubazioni polimeriche specificamente dedicate ai mercati petroliferi, chimici e petrolchimici.**



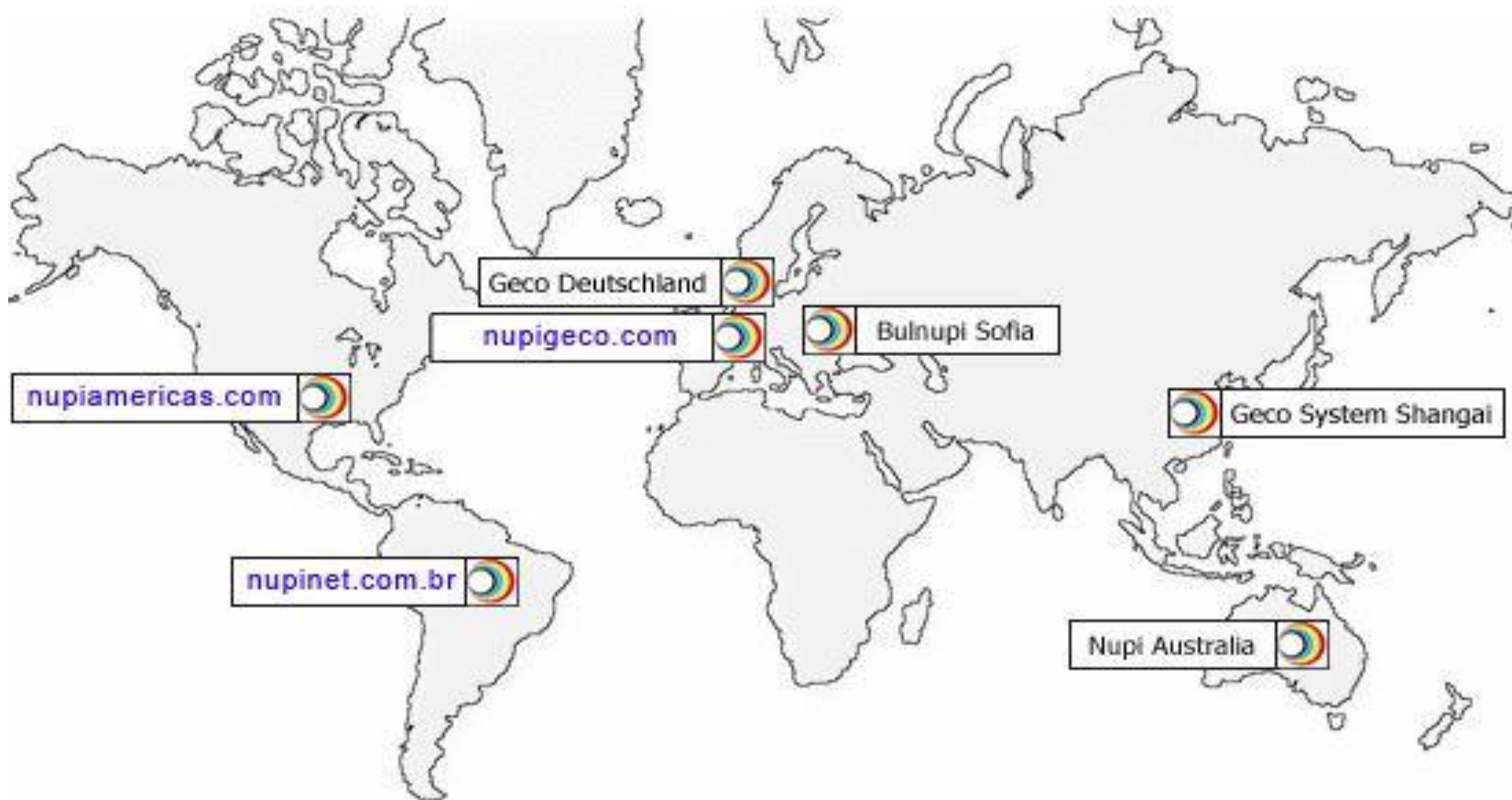
# Profilo

NUPIGECO S.p.A. offre oggi una gamma completa di tubi e raccordi realizzati nei più moderni materiali termoplastici e conosciuta con i marchi commerciali NIRON, MULTINUPI, SMARTFLEX, OILTECH, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, ELOSOLAR, ELOWEB, ECOWAVE, POLYSYSTEM, MULTIGECO, MULTIGECO GAS, POLIETILENETUBI e RACCORDI PVC



# Profilo

La sede legale e operativa di **NUPIGECO S.p.A.** è ubicata a Busto Arsizio (VA) e le altre sedi in Italia a **Castel Guelfo** e **Imola**  
NUPIGECO è presente in tutto il mondo:



# Profilo

## ***Salute, Sicurezza e Politica Ambientale***

La nostra azienda offre prodotti e servizi che migliorano la vita delle persone sia per oggi che per il domani.

- Fatturato 2011: 75 milioni
- Addetti totali: 238
- Operatori di magazzino: 15 nelle 3 sedi Nupigeco (Italia)
- Superficie complessiva di magazzino: 12.000mq coperti + 30.000mq scoperti
- Numero referenze: oltre 15.000 articoli gestiti a Stock System

# La logistica

**2009** Nupigeco ha deciso di affidarsi a Replica Sistemi per la gestione dei flussi logistici.

Ha installato **StockSystemEvolution**, il software per la gestione avanzata del magazzino, perfettamente **interfacciato** al software gestionale **Microsoft Dynamics Nav**.

**2012** Nupigeco ha implementato **l'app per iPad** di Replica Sistemi per dotare la forza vendita di uno strumento utile a verificare in tempo reale lo stato di avanzamento degli ordini e le disponibilità di magazzino.

# Perché StockSystemEvolution? Perché Replica Sistemi?

Per gestire al meglio la giacenza di magazzino sono state valutate le possibili opzioni (utilizzo ERP aziendale o introduzione di applicazione specifica da integrare con ERP aziendale).

Replica sistemi ci ha mostrato “sul campo” StockSystem e abbiamo deciso che l’applicazione specifica era più consona alle nostre esigenze.

# Il progetto

## Prodotti Replica Sistemi

### 1. StockSystemEvolution



**STOCKSYSTEMEVOLUTION®**  
SOFTWARE PER LA GESTIONE AVANZATA DEL  
MAGAZZINO CON UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA WI-FI,  
RICONOSCIMENTO VOCALE, RFID E IPAD



### 2. Modulo iPad

### 3. 34 terminali Motorola MC9090 Lorax





# StockSystemEvolution

## Problematiche :

Nupigeco aveva una gestione manuale delle giacenze sia del magazzino materie prime/semilavorati sia del magazzino prodotti finiti.

I prodotti non erano etichettati : la ricerca degli articoli e le disponibilità delle giacenze a magazzino si basavano essenzialmente sull'esperienza del personale addetto.

Alcuni passaggi venivano saltati e la giacenze su cui si contava per produzioni/vendite spesso risultava

# StockSystemEvolution

## Obiettivi del progetto

Gli obiettivi del progetto di ristrutturazione erano:

- Informatizzare il flusso cartaceo e manuale
- Riduzione del tempo di fornitura dei materiali in linea
- Riduzione degli errori di utilizzo dei materiali in linea
- Unificazione dei sistemi logistici nei Plant produttivi e nei CEDI internazionali
- Inventario real time
- Aumento del livello di servizio al Cliente

# StockSystemEvolution

## Attività di progetto

- Obiettivo Go live: Gennaio 2010
- Inizio Analisi : Maggio 2009
- Rilascio progetto: Novembre 2009
- Test – education : Dicembre 2009
- Go live:           Gennaio 2010 Busto Arsizio  
                          Gennaio 2011 Castel Guelfo

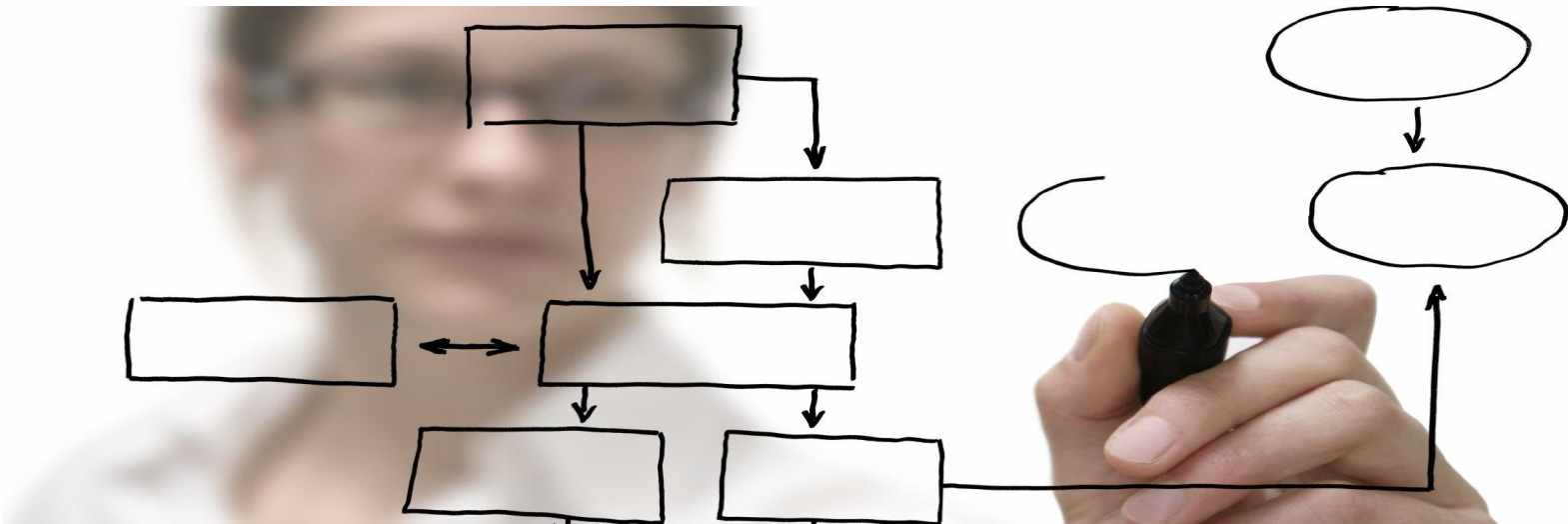
# Il progetto

Il progetto si è esplicitato in tre elementi importanti:



# Lo studio

- Fase preliminare di studio dei processi in uso presso la nostra azienda per la gestione dei flussi delle merci.
- Definizione dei punti critici da poter migliorare tramite l'informatizzazione del processo.
- Definizione dei passi indispensabili all'interno del processo che sarebbero stati da mantenere anche nel flusso informatico.



# Analisi

Definizione di una distribuzione funzionale delle superfici per le aree principali:

- Ricevimento, scarico, gestione e controllo delle merci in entrata
- Posizionamento, stoccaggio e transito delle merci ricevute
- Allestimento delle unità per la movimentazione delle merci in entrata e in uscita dal magazzino
- Definizione del Layout nello stabilimento, dove ogni area è stata definita e mappata in base alle strutture in essa contenute (scaffali, banchi, cataste, posizione a terra, ecc.), dai mezzi impiegati per la movimentazione nelle varie aree, dalle funzioni espletate dai singoli mezzi o Enti interessati.
- Etichettatura di ciascun articolo

# Integrazione

Durante le varie installazioni si è provveduto ad integrare StockSystemEvolution con:

1. l'ERP Microsoft Dynamics Nav  Microsoft Dynamics™ NAV



2. le linee d'imbballaggio robotizzate

3. la generazione automatica di etichette e lettere di vettura personalizzate.



# Cosa gestisce StockSystemEvolution

Nel contesto produttivo StockSystemEvolution gestisce e controlla:

- Ricevimenti Fornitori (acquisti e/o conto lavoro)
- Smistamento nelle aree di scarico
- Carico nelle locazioni di magazzino
- Chiamate dalle linea di montaggio
- Prelievo dalle locazioni di magazzino
- Segnalazione mancanti in magazzino
- Spedizioni



# Risultati

L'utilizzo di StockSystemEvolution ha portato ad una riorganizzazione e ottimizzazione degli spazi, una riorganizzazione e riassegnazione delle attività, consentendo una maggiore specializzazione degli operatori in ognuna delle aree operative, oltre alla definizione precisa dei singoli compiti con la possibilità di verifiche e redistribuzione delle mansioni se i carichi non risultano distribuiti in modo omogeneo.

È possibile conoscere i flussi di magazzino di più plants contemporaneamente.

# Risultati

## **AREA ENTRATA MERCE**

- Ricevimenti registrati in tempo reale
- Etichettatura completa della merce ricevuta
- Tracciabilità della merce ricevuta
- Verifica quantità materiali

## **AREA STOCCAGGIO**

- Definizione di aree fisse per tipologia di materiale
- Definizione ubicazioni variabili o fisse
- Stoccaggio automatico guidato del sistema
- Definizione del mezzo idoneo allo stoccaggio

## **AREA PRELIEVI**

- Generazione automatica delle liste di prelievo
- Suddivisione delle liste per area e operatore
- Prelievo ottimizzato per percorso e urgenza del materiale
- Invio automatico delle missioni agli operatori
- Divisione dei carichi di lavoro

# Vantaggi

- Riduzione dei tempi di fornitura delle linee di montaggio dalla chiamata del materiale alla messa in linea del materiale stesso
- Gestione simultanea dei flussi logistici di più plants in Italia e all'estero
- Identificazione più rapida di errori di giacenza o di distinta base
- Inventario real time
- Diminuzione delle scorte di magazzino
- Identificazione certa delle aree di magazzino in cui si trovano gli articoli e delle linee dove portare il materiale
- Diminuzione di mancanti in linea
- Efficienza nell'utilizzo dei mezzi e degli operatori
- Efficienza nell'utilizzo degli spazi di magazzino

# Vantaggi

## Vantaggi ottenuti con Modulo iPad

- Tracciabilità e informazioni real time per la forza vendita dello stato di avanzamento degli ordini di ciascun cliente
- Informazioni real time delle disponibilità di merci a magazzino nei diversi plants in Italia e all'estero

