

Una realtà aziendale in continua evoluzione

Il nuovo volto del magazzino

La velocità e l'accuratezza con cui evadere gli ordini sono un aspetto fondamentale nella ricerca della competitività nello specifico mercato.

Nell'ottica di un adeguamento delle strutture in base alle nuove esigenze e per un miglioramento del servizio al cliente si è resa necessaria una radicale riorganizzazione del magazzino con nuove tecnologie di gestione.

L'introduzione di StockSystem, software in radiofrequenza per la gestione avanzata della logistica di magazzino, ha permesso di organizzare e controllare tutte le attività di magazzino attraverso le tecnologie del codice a barre e della radiofrequenza.

Il software prevede infatti la gestione del ricevimento materiale da fornitori/da produzione, l'identificazione del materiale, l'etichettatura con bar code, il controllo della quantità/qualità, lo stoccaggio, l'assegnazione automatica delle locazioni per criteri, il controllo dell'assegnazione, la movimentazione interna, la mappatura del magazzino aggiornata in tempo reale, il reintegro

picking, gli spostamenti interni, il prelievo materiali, la generazione automatica delle missioni di prelievo, la definizione delle logiche di prelievo, lo stato di avanzamento dei prelievi, il controllo sul prelevato, le statistiche. È inoltre possibile l'inventario attraverso la radiofrequenza. Vengono altresì gestiti dal software il controllo e le spedizioni con la preparazione per pallets e per ordini, la stampa dei documenti accompagnatori e la stampa delle packing list.

Inoltre l'impiego dello Stockvoice, soluzione unica ed innovativa basata su terminali portatili con capacità evolute di riconoscimento vocale e comunicazione radio wifi, garantisce un incremento della produttività, un aumento dell'accuratezza delle operazioni, una riduzione dei tempi di formazione del personale e l'individuazione degli errori.

Gli operatori possono ricevere istruzioni, verificare la correttezza del proprio lavoro, segnare errori semplicemente parlando e ascoltando il sistema tramite una cuffia, un microfono e un



terminale leggero e libero da cavi legato alla cintura.

L'adozione della soluzione vocale per la gestione delle attività di magazzino ha permesso di aumentare la velocità di evasione, riducendo gli errori, e di migliorare la qualità di lavoro dei nostri operatori permettendo loro un lavoro più sicuro.

Anche l'introduzione dello Shuttle Kardex, sistema verticale per lo stoccaggio e il prelievo con elevatore, ha permesso un notevole risparmio di spazio.

Questo magazzino dinamico verticale ad alta densità è realizzato per sfruttare al massimo l'altezza dei soffitti con un ingombro di base il più piccolo possibile. I materiali all'interno dello

shuttle stazionano in vassoi su strutture fisse anteriori e posteriori.

Il sistema fornisce al punto di prelievo, in pochi secondi, il vassoio selezionato. Il software dice all'operatore quanti articoli prelevare e anche le sequenze di picking vengono organizzate in modo ottimale per minimizzare i tempi di trasferimento dall'apparecchio.

L'operatore preleva o deposita il materiale e successivamente il vassoio torna alla propria locazione.

Questo sistema garantisce un ulteriore miglioramento dell'accuratezza e sicurezza degli stock poiché l'inventario viene tenuto sotto controllo dal software e il contenuto è protetto dalla polvere e dagli accessi non autorizzati. Anche il parco mezzi per la raccolta è stato

ampliato con l'introduzione di due commissionatori che consentono il prelievo fino a 2 e 6 metri di altezza.

Una tecnologia all'avanguardia delle soluzioni automatizzate per la logistica permette di realizzare sostanziali economie ed efficienza nel modo in cui i materiali vengono movimentati, immagazzinati e prelevati. Ne consegue una evasione degli ordini più celere e precisa. Ulteriori benefici per la nostra clientela saranno l'integrazione con il sistema informatico del corriere Bartolini che permetterà la rintracciabilità delle spedizioni tramite internet e l'anteprima del documento di trasporto via posta elettronica.



Il sistema StockSystem permette il monitoraggio via radio e l'ottimizzazione delle attività di magazzino

- tramite il sistema Stockvoice l'operatore riceve dal computer le istruzioni per la raccolta degli articoli
- controllo articoli tramite lettori di codici a barre
- armadi verticali Kardex per lo stivaggio in verticale
- commissionatori per il prelievo in altezza fino a 6 metri